

Structura produselor fabricate la VRANCART Adjud după atingerea obiectivelor tehnologice și logistice ca urmare a programelor investiționale din perioada 2010-2015

După implementarea celor două proiecte de investiții cu finanțare europeană nerambursabilă, și a celorlalte proiecte în derulare în momentul de față (finisaj hârtie igienică, dezvoltare centre colectare maculatură) structura producției în anul 2015 se va deplasa către sortimente cu valoare adăugată mai mare.

1. Fabrica de hartii pentru carton ondulat

Structura producției de hârtii va fi deplasată către hârtii de tip test (test 3, test 2), și fluting HQ. Aceasta deoarece hârtiile superioare au caracteristici mai bune asigurând o calitate superioară cartonului la un gramaj mai mic pe de o parte și pentru plusul de valoare datorat unui preț mai bun de livrare, pe de altă parte. Din punct de vedere al desinației, cele 70.000. de tone producție anuală vor fi alocate, aproximativ, pe destinațiile de mai jos:

- 50% din producția de hartii va fi destinată consumului intern al VRANCART, prin fabrica de carton ondulat;
- 20% din producția de hartii va fi destinată pieței interne din România;
- 30% din producția de hartii va fi destinată piețelor externe din țări precum Moldova, Bulgaria (pe care suntem deja prezenți), Turcia, Serbia și Cipru (există solicitări și au fost făcute livrări în ultimii ani).

Observație: În funcție de evoluția și polarizarea producătorilor de carton ondulat din țară, este posibil ca raportul între producția destinată pieței interne și aceea destinată pieței externe să se modifice în sensul creșterii ponderii pieței interne.

2. Fabrica de carton ondulat și ambalaje

Prin utilizarea fabricii cu echipamente de prelucrare a cartonului ondulat în ambalaje se vor obține anual 14.400. to confecții din cele 34.000. to carton ondulat ce estimăm a se produce în anul 2015.

Ca urmare a creșterii capacității de producere a ambalajelor, după realizarea investițiilor cota de piață a VRANCART Adjud pe acest sortiment va crește de la 3,2% cât este în prezent la circa 12% și va acoperi o gamă mai largă de sorto-tipo-dimensiuni (cutii imprimabile în 4 culori, cutii lipite în mai multe puncte).

3. Hartii igienico-sanitare

La finele anului 2015, structura de hartii igienico-sanitare fabricate (și livrate) la VRANCART Adjud estimăm a avea următoarea configurație:

- semifabricat un strat	9.000 to
- semifabricat doua straturi	2.500 to
- role un strat	5.500 to
- role doua straturi	4.500 to
- monorole un strat	1.200 to
- monorole doua straturi	3.600 to
TOTAL	26.300 to

Se remarcă reducerea substantială a cantității de semifabricat în favoarea diverselor tipuri de role cu valoare adăugată mai mare față de structura sortimentală actuală. Cantitatea totală menționată mai sus este mai mare decât capacitatea de producție menționată în anexele anterioare datorită faptului că pe mașina de fabricat role industriale și prosoape se va prelucra și hârtie achiziționată de la terți.